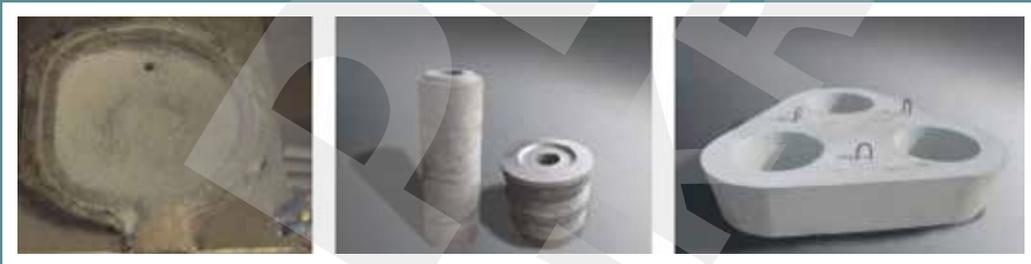




PRCO GROUP

PUYANG REFRACTORIES GROUP CO., LTD.



ОГНЕУПОРЫ ДЛЯ

ЭДП



PRCO GROUP

ОГНЕУПОРЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПЕЧЕЙ

ОГНЕУПОРЫ ДЛЯ СТАЛЕРАЗЛИВОЧНЫХ КОВШЕЙ

ОГНЕУПОРЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ КОВШЕЙ

ОГНЕУПОРЫ ДЛЯ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ

ОГНЕУПОРЫ ДЛЯ ЭДП

ОГНЕУПОРЫ ДЛЯ КОНВЕРТЕРА

ОГНЕУПОРЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

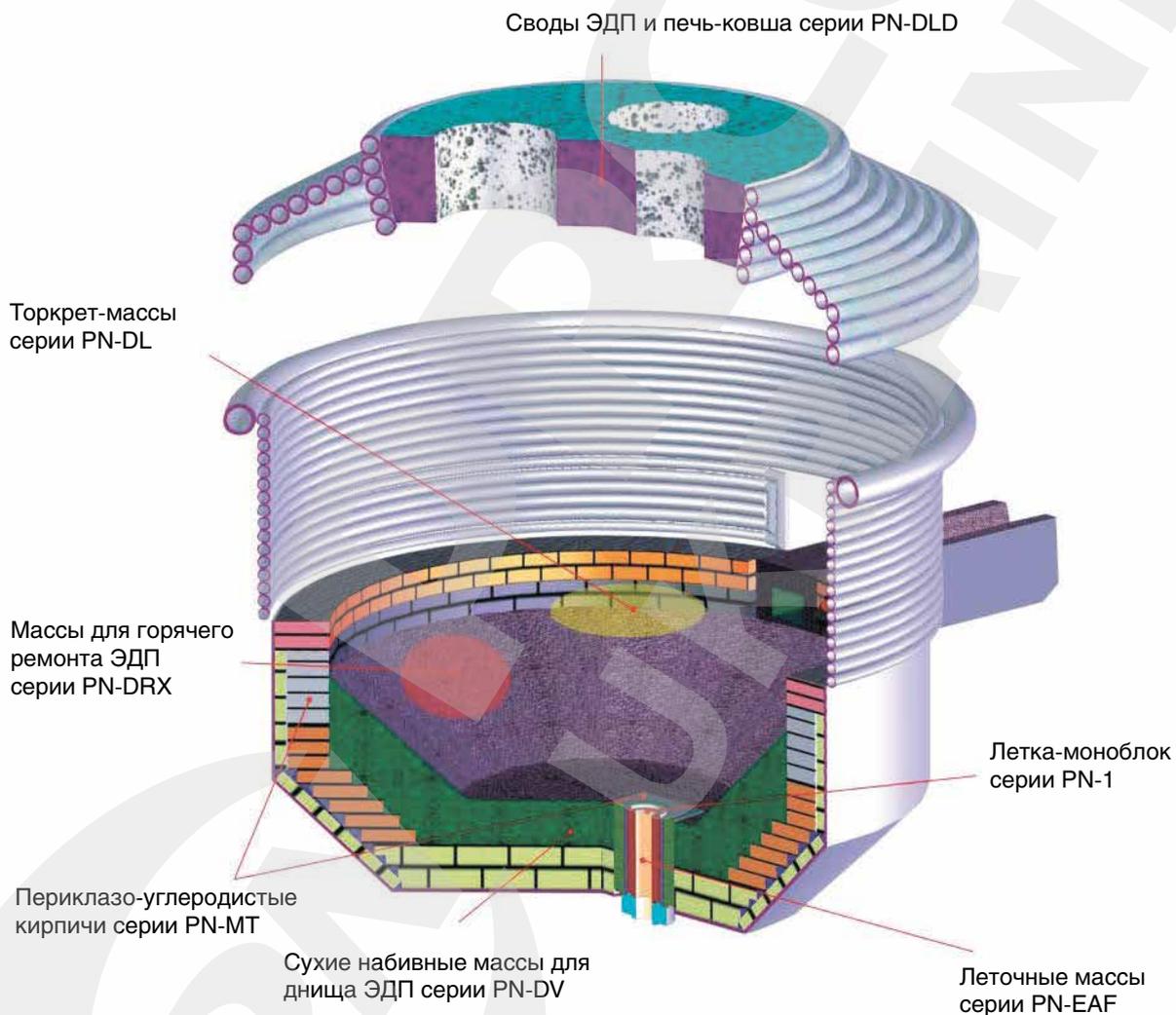
PUYANG REFRACTORIES GROUP CO., LTD.

ОГНЕУПОРЫ ДЛЯ ЭДП



1. **Периклазо-углеродистые кирпичи**
2. **Свод ЭДП, свод печь-ковша**
3. **Сухие набивные массы для днища ЭДП**
4. **Торкрет-массы**
5. **Летка-моноблок**
6. **Массы для горячего ремонта летки,
массы для горячего ремонта днища печи**
7. **Леточные массы для ЭДП**





Периклазоуглеродистые кирпичи для ЭДП

В соответствии с условиями плавки, в различных местах ЭДП используют разные виды периклазоуглеродистых кирпичей. При изготовлении используют плотный, крупнокристаллический магнезит и чистый графит. Добавляют необходимое количество устойчивых к окислению материалов, фенолоальдегидную смолу; при помощи высокого давления придают форму. Эта продукция используется в основном в тех зонах печей ЭДП, которые непосредственно контактируют со шлаком. Кирпичи обладают шлакоустойчивостью, высокой прочностью, хорошей устойчивостью к высокой температуре и ее колебаниям.



Основные характеристики периклазоуглеродистых кирпичей для ЭДП

Свойства	MT-10A	MT-10B	MT-10C	MT-14A	MT-14B	MT-12A
MgO(%), ≥	97.5	97.0	95.0	97.5	96.0	97.0
Al ₂ O ₃ (%), ≤	0.1	0.2	0.2	0.1	0.2	0.2
CaO(%), ≤	1.0	1.0	1.6	1.0	1.5	1.0
Fe ₂ O ₃ (%), ≤	0.3	0.4	0.6	0.3	0.4	0.4
SiO ₂ (%), ≤	0.4	0.6	1.2	0.4	0.8	0.6
C(%), ≥	10	10	10	14	14	12
Плотность(g/cm ³), ≥	2.95	2.90	2.85	2.96	2.95	2.95
Кажущаяся пористость (%), ≤	4.0	5.0	5.0	4.0	5.0	5.0
Предел прочности на изгиб (МПа), ≥	35	35	30	40	35	40

Упаковка: деревянные поддоны.

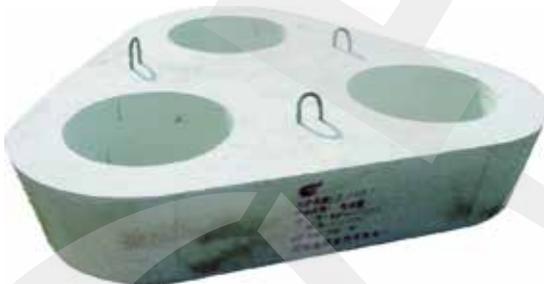
Внимание: беречь от влаги, хрупкий груз.



Свод ЭДП, свод печь-ковша

Разработка компании PRCO – серия сводов ЭДП, сводов печь-ковша – направлена на многократное воздействие высокой температуры и ее колебаний. Обладает устойчивостью к воздействию шлака, CO, CO₂, SO₂, высокотемпературному излучению дуги, к воздушным потокам и другим факторам воздействия на цементные и бещементные бетоны. В данной продукции используется технология ультрамелкого порошка, высококачественных бетонов и высокоэффективных примесей. Условия работы и использования каждого вида ЭДП и печь-ковша различны. Под каждые условия работы ЭДП проведены научные разработки, по которым разработаны огнеупорные материалы. Зернистые образования тщательно распределяются, происходит рациональный подбор бетонов и примесей.

Серия сводов ЭДП и сводов печь-ковша PRCO обладает хорошей устойчивостью к высоким температурам, колебаниям, эрозии, обладает постоянством объема и продолжительным сроком службы. Используется в обычных, сверхмощных ЭДП, печь-ковшах и печах VD.



Основные характеристики свода ЭДП, свода печи-ковша

Свойства	PN-DLD30	PN-DLD33	PN-DLD39	PN-DLD93
Al ₂ O ₃ +MgO(%), ≥	80	90	90	–
Al ₂ O ₃ +Cr ₂ O ₃ (%), ≥	–	–	–	88
Плотность (g/cm ³), ≥	2.80	2.85	3.10	3.00
Предел прочности на изгиб (МПа), ≥	5	10	12	6
Предел прочности на сжатие (МПа), ≥	25	60	60	40
Применение	ЭДП, Печь-ковш	ЭДП, Печь-ковш	ЭДП, Печь-ковш	ЭДП, вакууматор

Упаковка: перевязывают тросами или по желанию заказчика.

Хранение и транспортировка: защищать от влаги и сырости.

Срок хранения: 12 месяцев.



Сухие набивные массы для днища ЭДП

Благодаря оптимальной зернистой структуре сухие набивные массы обладают самым высоким коэффициентом прилипания, для их производства используются высококачественные материалы, соединения и примеси. Продукция обладает устойчивостью к проникновению шлака, эрозии, хорошими показателями спекания, высокой плотностью набивки, удобством в использовании. Эти набивные массы идеальный вариант для днищ печей НР и УНР.

Основные характеристики сухих набивных масс для днища ЭДП

Свойства		PN-DV80A	PN-DV80B	PN-DV90A	PN-DV90B
MgO(%), ≥		80	80	90	90
CaO(%), ≥		4	4	1	1
Fe ₂ O ₃ (%), ≥		4	4	–	–
Предел прочности на сжатие (МПа), ≥	1600°C x 3h	30	30	30	30
Плотность, ≥	1600°C x 3h	2.8	2.8	2.8	2.8
Размер зерна (mm)		0~5	0~8	0~5	0~8
Максимальная температура (°C)		1750	1750	1750	1750

Упаковка: мешки по 1000 кг, 500 кг, 50 кг.

Условия хранения: защищать от влаги, гарантийный срок хранения 6 месяцев, в случае затвердения не использовать.



Торкрет-массы для ЭДП

Серия торкрет-масс производится с использованием высококачественного периклаза, связок и добавок. Эта серия продукции обладает хорошими показателями нанесения, отскока, спекания. Торкрет-массы устойчивы к размытию, коррозии и эрозии. Это идеальный материал для холодного и горячего ремонта.



Основные характеристики торкрет-масс для ЭДП

Свойства		PN-DLA	PN-DLM
MgO(%), ≥		70	80
CaO, ≥		5	-
Плотность (g/cm ³), ≥	110°C x 24h	2.40	2.40
	1500°C x 3h	2.50	2.50
Предел прочности на сжатие (MPa), ≥	110°C x 24h	8	12
	1500°C x 3h	30	20
Предел прочности на изгиб (MPa), ≥	110°C x 24h	3	4
	1500°C x 3h	7	8
Объем воды для затворения (%)		9~11	9~11
Максимальная температура (°C)		1750	1750

Упаковка: мешки по 1000 кг, 500 кг, 50 кг, 25 кг.

Внимание: беречь от влаги, гарантийный срок хранения 6 месяцев.

В случае затвердения, не использовать.

Летка-моноблок для ЭДП

Для производства летки-моноблока используется чистый электроплавленный, 98% крупнокристаллический магнезит, чистый графит, особые примеси, устойчивые к окислению, фенолоальдегидные смолы. Придание формы производится в изостате (летка-моноблок) или на прессе (составная летка). Данная продукция обладает хорошей устойчивостью к окислению и эрозии, высокой прочностью, легко заменяется, имеет продолжительный срок службы.



Основная характеристика летки-моноблока для ЭДП

Марка	Составная летка		Летка моноблок	
	PN-10A	PN-14A	PN-10A	PN-14A
Свойства				
MgO(%), ≥	97.5	97.5	97.5	97.5
Al ₂ O ₃	0.1	0.1	0.1	0.1
Fe ₂ O ₃	0.3	0.3	0.3	0.3
CaO	1.0	1.0	1.0	1.0
SiO ₂	0.4	0.4	0.4	0.4
C(%), ≥	10	14	10	14
Кажущаяся пористость(%), ≤	4	4	5	5
Плотность (g/cm ³), ≥	2.95	2.92	2.95	2.92
Предел прочности на сжатие (МПа), ≥	40	40	35	35
Предел прочности на изгиб (МПа), ≥	1400	0.5h	12	10

Упаковка: деревянные ящики или по желанию клиента.

Внимание: беречь от влаги, срок хранения 6 месяцев.



Массы для горячего ремонта летки, массы для горячего ремонта днища печи

Массы PN-DRX для горячего ремонта летки, массы для горячего ремонта днища печи предназначены для смены летки во время процесса плавки стали в ЭДП, во время промежуточного ремонта или для ремонта мелких трещин.

Компания PRCO специально разработала серию масс для горячего ремонта на основе магнезита и особых органических соединений. Данная продукция обладает устойчивостью к низким и высоким температурам, размытию, эрозии.

Основная характеристика масс для горячего ремонта летки, масс для горячего ремонта днища печи

Свойства		PN-DRXA	PN-DRXB	PN-DRXC
MgO(%), ≥		75	75	70
C(%), ≤		–	2	8
CaO(%), ≥		6	4	–
Fe ₂ O ₃ (%), ≥		3	2	–
Плотность (g/cm ³), ≥	200°C x 16h	–	–	2.20
	1500°C x 3h	2.7	2.6	2.10
Предел прочности на сжатие (МПа), ≥	200°C x 16h	–	–	15
	1500°C x 3h	25	25	15
Метод ремонта		Набивка	Набивка	Набрасывание
Температура применения(°C)		–	–	Не менее 800
Время спекания (Min)		–	–	Не менее 40
Максимальная температура (°C)		1750	–	1750

Упаковка: мешки по 1000 кг, 50 кг, 25 кг, 10 кг, 5 кг.

Внимание: беречь от влаги, срок хранения 6 месяцев.

Леточные массы для ЭДП

Леточные массы, контактируя с расплавленной сталью в процессе выпуска, формируют защитный слой, который предотвращает прорыв металла. Остатки леточной массы могут беспрепятственно вымываться в процессе выпуска, спекшийся слой будет вымыт под воздействием расплавленного металла, так же как и в самооткрывающихся летках.

Серия леточных масс компании PRCO, характеризуется хорошими показателями самооткрываемости, легкостью в установке и безопасностью в использовании. Леточные массы успешно используются на более чем 20 металлургических предприятиях по всему миру.

Основные характеристики леточных масс

Свойства	PN-EAF1	PN-EAF2	PN-EAF3	PN-EAF5	PN-EAF6	PN-EAF8
SiO ₂ (%), ≥	28	26	90	75	15	28
MgO(%), ≥	52	56	-	10	65	57
C(%), ≥	-	5	-	3	5	-
Размер зерна, ≤	6	6	6	6	6	6

Упаковка: мешки по 500 кг, 25 кг.

Хранение и транспортировка: беречь от влаги и сырости.

Срок хранения: 6 месяцев.



PRCO GROUP

Мы предоставляем продукцию и услуги высокого качества

PUYANG REFRACTORIES GROUP CO., LTD.

Add: Pushang South Road, Puyang, Henan, P.R.China

Tel: +86-393-3214124

Fax: +86-393-3213031

[Http://www.punai.com](http://www.punai.com)

E-mail: prco@punai.com

PRCO GROUP Beijing Office

Add: 405 room in C YieQing Mansion North WangJing
Road, Chaoyang District 100102, Beijing

Tel: +86-10-64398206

Fax: +86-10-64398209

ООО «Пуян-Украина»

ул. Нижний Вал, 9-21

г. Киев, Украина, 04071

тел. +38 044 356 1705

e-mail: prco@puyang.com.ua

<http://www.puyang.com.ua>